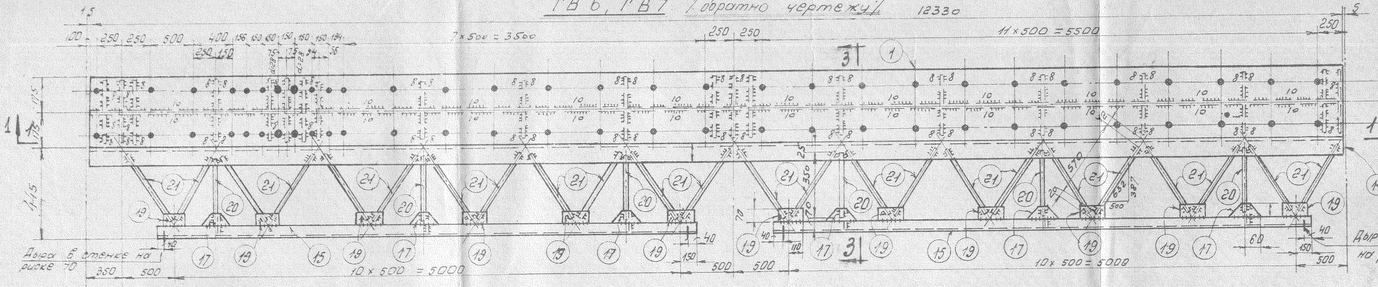
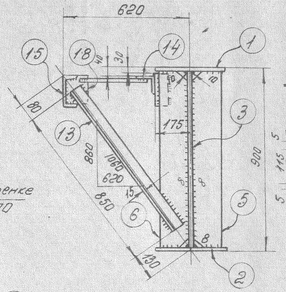
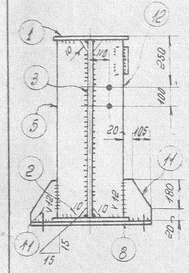
ГВ6; ГВ7 (обратно чертежу)



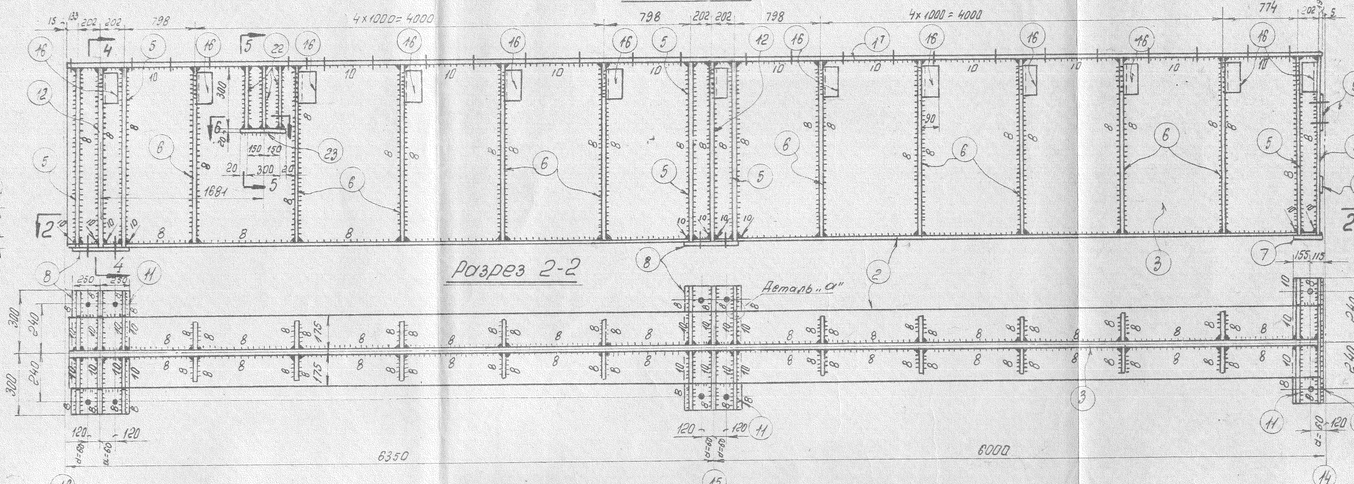
Разрез 3-3



Разрез 4-4



Разрез 1-1



Разрез 2-2

Разрез 5-5

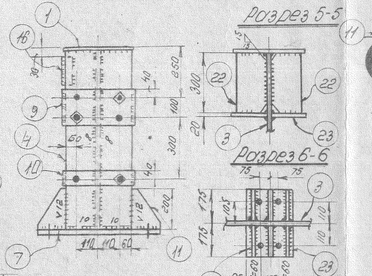
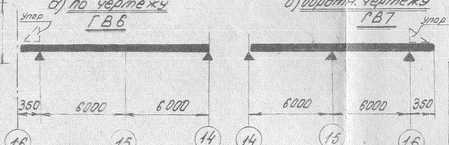


Схема отправочных марок



Спецификация

Марка	Поз.	Сечение	Длина мм	Кол-во Т.	Кол-во Н.	Вес в кг 1 дет	Вес в кг Всех	Марка	Примечан.
ГВ6	1	-350×16	12330	1	-	540	540		
	2	-350×16	12305	1	-	540	540		
	3	-865×10	12305	1	-	835	835		
	4	-340×12	880	1	-	28,3	28		
	5	-165×12	865	12	-	13,5	162		
	6	-150×10	865	20	-	10,2	204		
	7	-270×20	600	1	-	25,4	25		
	8	-500×20	600	2	-	47,0	94		
	9	-180×12	350	1	-	6,0	6		
	10	-80×12	350	1	-	2,6	3		
	11	-125×12	200	16	-	2,4	38		
	12	-165×12	865	2	-	13,5	27		
	13	∠ 60×5	850	6	-	3,9	23		
	14	∠ 90×60×6	12330	1	-	85,0	85		
	15	⊏ 14а	5300	2	-	77,0	154		
	16	∠ 90×60×6	150	13	-	1,0	13		
	17	-75×6	120	6	-	0,4	2		
	18	-125×6	130	6	-	0,8	5		
	19	-70×6	220	12	-	0,9	8		
	20	• d=20	350	6	-	0,9	5		
	21	• d=20	570	24	-	1,4	34		
	22	-165×12	300	6	-	4,7	28		
	23	-170×20	340	1	-	9,1	9		
	Вес наплавленного металла						57		
ГВ7	Детали с 1 по 23 по чертежу						2888		
	Вес наплавленного металла						57		
							2945		

Примечания:

1) Условные обозначения даны на заглавном листе.
2) Диаметр отверстий 3 болта 21 мм — кроме оговоренных.
3) Св. швы h=6 мм.
4) Катет шва по полному диаметру.
5) Все сварные швы варить электродом Э-42.
6) Деталь (18) приварить к детали (3) односторонними швами, соединив ее предварительно с деталью (3).

АрхЭкз ГЭЦ №75450

1В

МЭС-СССР Упр. Союзн. Пр. Ин. ЛЕНЭНЕРГОМОНТАЖ			ОКП - 3		ГЭЦ по заказу 700		170678
					Грузовое хозяйство		
	Нач. отд.	Юрьянцев			Машинное отделение	стадия	раб. пр.
	Рук. гр.	Слободин			Грейферовый путь для	М	
	Ст. инж.				ковша грузоподъемностью	листов	
г. Москва 1956	Исполн.	Павлова			70 тонн. Марки ГВ6, ГВ7	Лист	
	Пробер.	Тумбунын					

Ведом. Ба...